

チクソトロピータイプ 高強度PC 鋼材切り欠きあと埋め用グラウト材

「なおしタルG-plus」

「NAOSHITARU G-plus」

「なおしタル G-plus」は、使用時に所定量の水を加え、練り混ぜることにより使用できる、プレストレストコンクリートのPC 鋼材切り欠き部あと埋め用グラウト材です。従来の無収縮グラウト材にはない、耐凍害性等耐久性に優れたグラウト材です。チクソトロピー性を有しているため、型枠の隙間から大きく流れ出すことなく、隅々まで充填することができます。

特長

- チクソトロピー性を有しているため、従来の無収縮グラウトに比べて充填性能に優れています。
- 耐凍害性等耐久性に優れています。
- クリアランス2mm 程度まで充填することが可能です。

用途

- プレストレストコンクリートPC鋼材切り欠き部のあと埋め充填
- あと施工アンカーの定着用充填グラウト
- 狭小部の空隙充填

仕様

1袋あたりの練上り量			1㎡あたりの使用量	
なおしタル G-plus (kg)	水※1 (kg)	練上り量 (ℓ)	なおしタル G-plus (kg)	水 (kg)
20	3.2 (水量範囲の目安:3.0~3.4)	約10.3	1,960kg (20kg×98袋)	314

注1 練り混ぜ水量は、ポンプ圧送距離、環境温度、材料温度等により変動します。1袋あたり3.0~3.4kg/袋の範囲を目安にご使用ください。

施工方法

- 施工は、適正な性能のスライズポンプを用いて充填してください。
- 充填は、必ず、入口と出口を設けて、出口からグラウトが出たことを確認してください。
- 練り混ぜは、ハンドミキサ等を用い、120 ~ 180 秒練り混ぜ、十分に練り混ぜられたことを確認してください。
- 施工後、適切な養生をしてください。施工面が空気にさらされる場合、初期に乾燥ひび割れが入る可能性があります。

物性試験例

水 量 (kg/袋)	フロー※1 (mm)	温度 (°C)	圧縮強度						曲げ強度	長さ変化※2	凍結融解		
			(N/mm ²)									(相対動弾性係数)	
			標準養生		気中養生(20°C、湿度60%)				28日		28日	28日	
			7日	28日	1日	3日	7日	28日					28日
3.2	320×315	20	58.2	71.2	14.0	32.0	61.4	74.5	7.28	310×10 ⁻⁶	97.8		

※1 φ80×80mmのフローコーンを用い、2～3秒で引き上げた時の広がった数値

※2 供試体作成後、翌日基長

包装形態

20kg入 防湿袋

使用上の注意事項

1. 使用前に、必ず、安全データシートを読み、取扱う。
2. 練混ぜ水量は、環境温度、施工部位、施工方法により決定する。
また、市販の無収縮グラウト材に比べて、硬く見えるので注意する。
3. 本製品を使用するときは、飲食・喫煙をしないこと。
4. 取扱い後は、手を良く洗うこと。
5. 保護手袋・保護メガネ・防塵マスクを着用すること。
6. 飲み込んだ場合は、すぐに口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。
7. 眼に入った場合は、水道水で15分以上洗うこと。コンタクトレンズを着用していて、容易に外せる場合は外す。
8. 皮膚に付着した場合、皮膚刺激が生じた場合は、水道水で洗浄すること。
9. 発疹が生じた場合は、医師の診察、手当を受けること。
10. 吸入した場合、呼吸が困難な場合には、新鮮な空気のある場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。気分が悪い時は、医師の診察を受けること。
11. 保管は、直射日光を避け、湿気のない室内に保管すること。
12. 内容物、容器を廃棄する場合は、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄物処理業者に業務委託すること。

なおしタル工法研究会



株式会社ニューテック

本 社 〒174-0056 東京都板橋区志村1-2-9
 コンクリート試験所 TEL 03-5918-9688 FAX 03-5918-9687
 URL <http://www.kknewtech.co.jp>

福岡営業所 〒812-0015 福岡県福岡市博多区山王1-16-26
 筑紫センタービル208号室
 TEL 092-409-6700 FAX 092-409-6701